

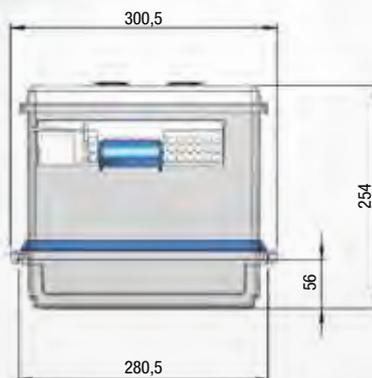
SANICONDENS® Best



4,5 m
50 m



POUR PLUS
D'INFORMATIONS
TECHNIQUES
RENDEZ-VOUS
SUR INTERNET



Refoulements vertical et horizontal : ↑ 4,5 m → 50 m

Principe de fonctionnement

SANICONDENS® Best est une pompe de relevage de condensats de chaudière.

La cuve du **SANICONDENS® Best** est équipée d'un flotteur qui commande la marche du moteur. Dès que les condensats rentrent dans la cuve, la pompe se met en marche.

L'appareil possède son propre système de neutralisation permettant de remonter le pH des eaux acides provenant de la chaudière à condensation.

SANICONDENS® Best est également équipé d'un deuxième flotteur pouvant commander une alarme (sonore et/ou visuelle).

AVANTAGES

- Neutralisation des eaux acides
- 4 entrées
- Pré-raccordement alarme
- Accessoires de fixation fournis



La pompe **SANICONDENS® Best** est conçue pour neutraliser et évacuer les condensats des chaudières à condensation (fioul ou gaz).

Livré avec kit complet d'installation

Raccordements possibles : chaudières

Diamètre des entrées : 4 entrées 28 mm

Débit maximum : 342 L/h

Débit à 4 m : 80 L/h

pH min : 2,5

Volume du réservoir : 2 L

Alimentation : 220-240 V / 50 Hz

Puissance absorbée maxi : 60 W

Intensité absorbée maxi : 0,52 A

Classe électrique : I

Niveau sonore : < 45 dB(A)

Température maximale des eaux usées entrantes :
80°C - S3 15 %

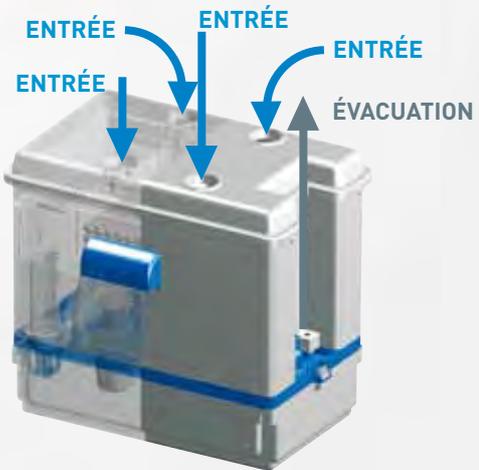
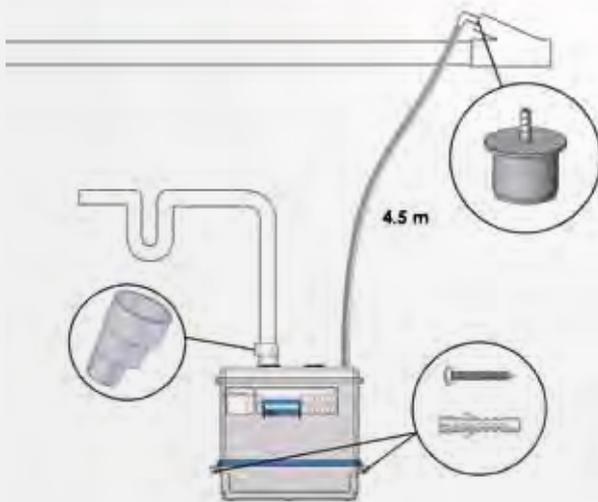
Pré-raccordement alarme : câble 3 brins, 2 m

Poids net : 2,6 kg

Indice de protection : IP20

Fixation murale - Clapet anti-retour

Livré avec 1 câble d'alimentation pré-raccordement alarme, 1 adaptateur d'entrée et 1 adaptateur de sortie (50 mm), 1 flexible d'évacuation (6 m) et 3 bouchons caoutchouc et 1 câble d'alimentation (2 m), vis de fixation.



Granules de neutralisation

Réf : SACHGRANULE

Les granules permettent de neutraliser l'acidité des condensats des chaudières.

À remplacer environ 1 fois par an.

