

INDEX

1. Informations générales . . .	8
2. Sécurité générale	8
3. Instructions d'opération . . .	8
4. Entretien	9
5. Spécifications	9
6. Parties de la pompe	9

INSTRUCTION D'UTILISATION

1. Informations générales

Cher client, félicitation pour avoir choisi un produit Rothenberger. La pompe de vérification RP50-S a été conçue et développée pour satisfaire les plus hautes demandes de qualité et assurer les besoins de fonctionnement.

La conception de la pompe prévoit une série de caractéristiques uniques qui la différencie des autres pompes de vérification.

- Système double clapet, de fermeture et de purge, qui facilite le réglage de la pression de testage.
- Système combiné de clapet à tête sphérique et fermeture de aluminium monobloc qui minimise le risque de fuites dans le système.
- Piston de polyamide sans distorsion résistant à l'usure.
- Réservoir en acier galvanisé résistant aux chocs avec revêtement de peinture époxy Duramant® pour garantir sa résistance à la corrosion.
- Manomètres avec certificat de calibrage à votre disposition.

Dans l'actualité, vous pourrez trouver un grand nombre de types d'installations pour la conduite de fluides suivant le type et la nature des matériaux qui composent les tubes. Ceux-ci peuvent être métalliques : acier, acier inoxydable, acier galvanisé, aluminium cuivre..., de matériaux plastiques : PP, PE, PB, PVC, PE-X..., ainsi que de matériaux combinés comme les Multicouches. Tous ces types de tubes peuvent être raccordés en fonction du matériau et de la nature du raccord moyennant soudure, filetages, raccords mécaniques avec douilles, utilisation d'adhésifs...

Indépendamment de la nature du raccord, du type de matériau et du fluide conduit, toute installation doit garantir leur étanchéité, ce pourquoi ils doivent être vérifiés.

La pompe de vérification RP50-S est un outil de précision qui permet de vérifier l'étanchéité des installations en utilisant comme fluide de vérification de l'eau ou de l'huile, et qui permet d'atteindre une pression maximale de testage de 60 bar.

INSTRUCTION D'UTILISATION

2. Sécurité générale

1. Avant de mettre en marche cette pompe de vérification, lire et suivre ces instructions.
2. Connaître la position et l'utilisation des contrôles avant d'utiliser la RP50-S.
- 3.- La RP50-S a été conçue pour des applications concrètes. Nous recommandons spécifiquement de NE PAS LA MODIFIER, ni l'utiliser pour d'autres applications.
4. Il est tout spécialement important pour l'intégrité et la durabilité des systèmes d'étanchéité de ne pas utiliser de fluides de vérification différents de ceux spécifiés. NE PAS utiliser d'acides ni d'autre type de liquides corrosifs pour les vérifications. Toujours utiliser de l'eau propre ou à défaut de l'huile.
5. Avant d'utiliser la pompe, l'inspecter pour voir s'il y a des pièces endommagées ou défectueuses. NE PAS L'UTILISER si le tuyau de pression ou toute autre pièce est endommagé ou cassé.
6. Pour l'entretien, n'utiliser que des pièces de rechange d'origine Rothenberger.

3. Instructions d'opération

1. Raccorder le tuyau de pression au circuit à vérifier avec le clapet V1 ouvert et le V2 fermé (Pag 3.1).
- 2.- Ouvrir un ou plusieurs points de purge dans l'installation. Retirer le crochet de blocage de la poignée et pomper du liquide jusqu'à ce soit purgé tout l'air contenu. Fermer les points de purge. Pour le remplissage, utiliser la poignée de la pompe en faisant de grands mouvements (Pag 3.2).
- 3.- Continuer de pomper jusqu'à atteindre la pression de vérification (Pag 3.3).
- 4.- Fermer le clapet V1 (Pag 3.4).
- 5.- Si, lors du pompage, la pression de testage est dépassée, ouvrir légèrement le V2 et fermer les clapets lorsque la pression souhaitée est atteinte (Pag 3.5).
- 6.- S'il n'y a pas de fuite, on ne percevra pas de chutes de pression dans la lecture du manomètre. Pour terminer, ouvrir les deux clapets V1 et V2 (Pag 3).

! NOTE

Une fois la pression atteinte en fonction de la taille de l'installation, il convient d'attendre que celle-ci se stabilise. En cas de besoin, pomper à nouveau jusqu'à atteindre la pression.

4. Entretien

Maintenir propre la cuve et le système de la pompe. Le tuyau d'admission est fourni avec un filtre pour préserver de la saleté le système de pression de la pompe. Si le filtre s'obstrue, retirer la saleté et le nettoyer à l'eau.

Graisser fréquemment le piston avec de la graisse résistante à l'eau. Veiller tout spécialement à ne pas endommager le piston distributeur (Pag 3.7).

5. Spécifications

Dénomination:	Pompe de vérification RP50-S
Code:	6.0200
Dimensions:	720x170x260 mm
Poids:	8 kg
Volume de la cuve:	12 l
Volume du piston:	45 ml
Raccord de sortie:	R 1/2"
Fluide de vérification:	Eau, huile
Température maximale:	50° C-120°F
Pression maximale:	60 bar. 860 psi. 6 Mpa.

6. Parties de la pompe

- A. Tuyau de pression
- B. V1 : Clapet de fermeture
- C. V2 : Clapet de purge
- D. Crochet de blocage
- E. Poignée
- F. Réservoir

