

# SANICUBIC® 2 Classic

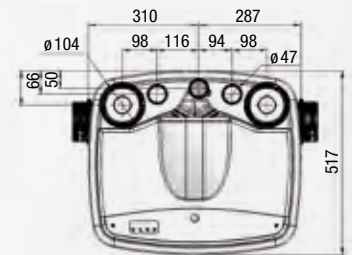
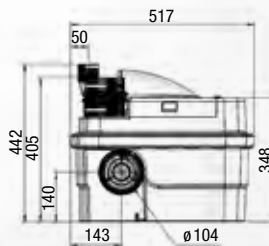
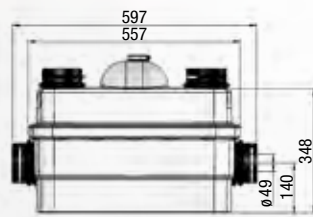


La station peut être équipée en option d'un module d'alarme déporté (filaire 5 m) qui reproduit des signaux optiques et visuels du fonctionnement de l'appareil.

11 m  
↗  
110 m



POUR PLUS D'INFORMATIONS TECHNIQUES RENDEZ-VOUS SUR INTERNET



Visuels non contractuels

## Principe de fonctionnement

**SANICUBIC® 2 Classic** contient 2 pompes indépendantes équipées chacune d'un système de dilacération haute performance.

Les 2 pompes fonctionnent de manière alternée. Dans le cas d'une arrivée d'eau exceptionnelle, les 2 moteurs fonctionnent simultanément (ou si l'une des pompes est défectueuse, l'autre prend le relais).

La cuve du **SANICUBIC® 2 Classic** est munie de 2 tubes plongeurs qui commandent l'un la marche des moteurs, l'autre le système d'alarme.

### • Tube plongeur long

Lors d'un fonctionnement normal, dès que les effluents atteignent le niveau d'enclenchement du tube long dans la cuve, le système de pompage se met en marche.

### • Tube plongeur court

Lors d'un fonctionnement anormal, si les effluents atteignent le niveau haut dans la cuve, un contact est établi, une marche du système de pompage auxiliaire est enclenchée. Ce contact déclenche une alarme visuelle et sonore. La LED de l'alarme générale sur le clavier du **SANICUBIC® 2 Classic** devient rouge.

Refolements vertical et horizontal : ↑ 11 m → 110 m

SPÉCIAL



WC SUSPENDUS

**SANICUBIC® 2 Classic** est une station de relevage domestique avec système de dilacération, idéale pour évacuer les eaux usées d'une maison individuelle. Ses deux moteurs lui permettent aussi d'être utilisé pour un usage commercial.

**SANICUBIC® 2 Classic** est équipé d'une alarme visuelle et sonore située sur l'appareil.

**Raccordements possibles :** eaux vannes de plusieurs WC, eaux grises de salle de bains, cuisine, buanderie

**Diamètre de refoulement :** 50 mm

**Diamètres des entrées :** • 1 entrée 40/50 mm • 4 entrées 40/50/100/110 mm

**Ventilation :** 50 mm

**Volume de cuve :** 45 L

**Alimentation :** 220-240 V / 50 Hz

**Consommation moteur :** 2 x 1 500 W

**Intensité absorbée maximale :** 13 A

**Classe électrique :** I

**Température maximale des eaux usées entrantes :** 70°C par intermittence (max 5 min)

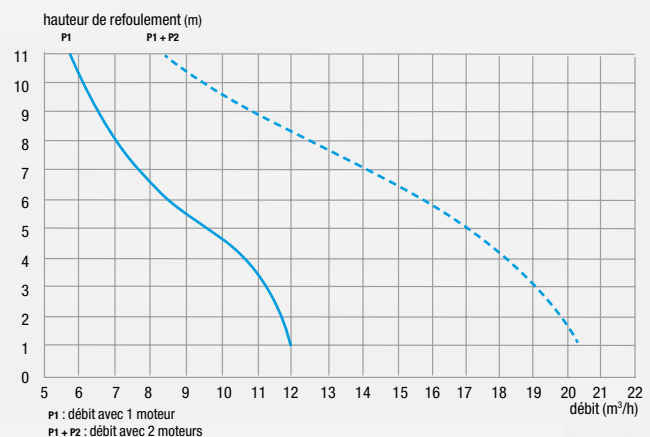
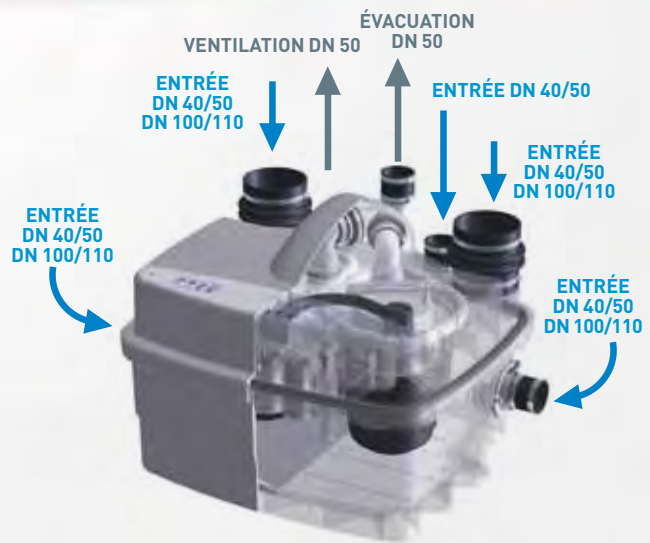
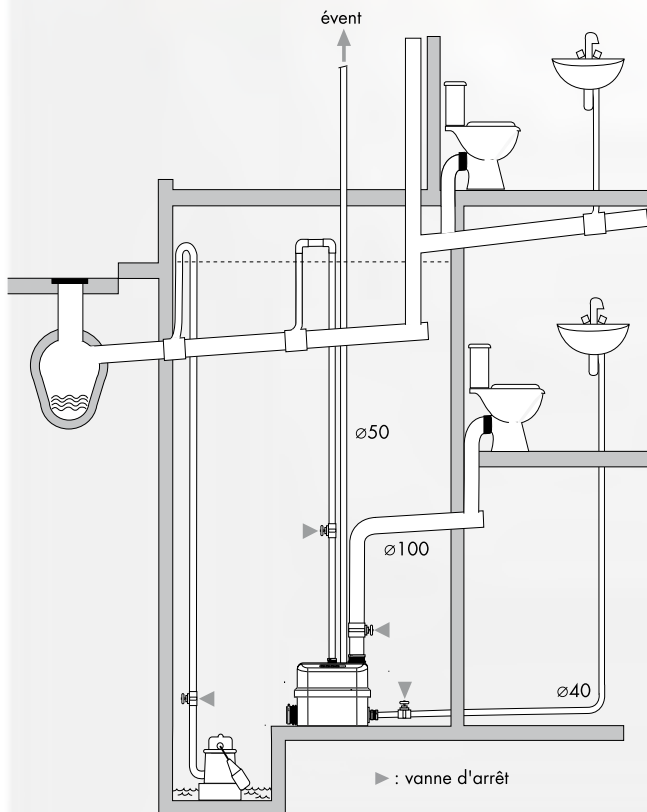
**Indice de protection :** IP67

**Poids net (accessoires inclus) :** 30 kg

**Norme :** EN 12050-1

2 clapets anti-retour intégrés

Alarme filaire SFA en option



**AVANTAGES**

- Système de dilacération haute performance • 2 moteurs
- Multitude de diamètres d'entrées • Design compact et moderne